



LISTA DE MATERIALES			
No	DIA. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]
<b>PIPE</b>			
1	2	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	2520 MM
<b>FITTINGS</b>			
2	2	CODO 45° RL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80, ASME B16.9, BW.	2
<b>FLANGES</b>			
3	2	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 150#, ASME B16.5	2
<b>GASKETS</b>			
4	2	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA 2 ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS, 150#, ASME B16.20, e=1/8"	2
<b>BOLTS</b>			
5	5/8	(4) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (2"-150#) (DIAM=5/8" LG=95MM)	1
6	5/8	(4) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (2"-150#) (DIAM=5/8" LG=85MM)	1

LONGITUD DE CAÑERÍA A CORTAR			LISTA DE JUNTAS		
PIEZA NUM	D.N. (INCH)	LONGITUD (MM)	SOLD NUM	D.N. (INCH)	TIPO BW / SW
<1>	2"	2225	1	2"	BW
<2>	2"	135	E-1A1	2"	BW
<3>	2"	160	E-1A2	2"	BW
			2	2"	BW
			3	2"	BW
			4	2"	BW

NOTAS GENERALES

5. La Contratista será responsable de validar todas las dimensiones, accesorios y tramos de tubería requeridos para la correcta ejecución del montaje mecánico. No se aceptarán dobles soldaduras en una misma junta, siendo esta una responsabilidad exclusiva de La Contratista



Dir. KM 17 Carretera Santa Cruz Cochabamba  
Tel: 3 3853152  
Correo: coapecomsrl@coapecom.com  
WEB: <http://www.coapecom.com/>

Presión de Diseño: 285 Psig	Presión Operación: 40Psig	Presión Prueba: 428 Psig
Temperatura de Diseño: 100° F	Tratamiento Térmico: No	Hidráulica <input checked="" type="checkbox"/> Neumática <input type="checkbox"/>
Pintura: Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	END: 100%	Servicio: Drenaje de Condensado
<b>SIMBOLOGÍA</b>		
Tub. Nueva Aérea	Continuación de Línea	Ítem
Tub. Exist. Aérea	Sentido de Flujo	Nº Juntas Existente
Junta Soldada	Cambio de Condición Aéreo/Enterrado	Instrumento Indicador
Junta Enchufe		Tie-In
Junta Roscada		
<b>NOTAS GENERALES</b>		
1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.	3. Material reutilizado de la estación Colpa	
2. Código de Diseño ASME B31.8.	4. Verificar dimensiones en campo	

YFPB TRANSPORTE S.A.	
RESPONSABLE DE PROY.:	Marvin Gerrero
REVISOR 1:	Jafeth Acha
REVISOR 2:	Felix Zárate
REVISOR 3:	Marcelo Canavire
COAPECOM SRL.	
RESPONSABLE DE PROY.:	Marcos Choque
REVISOR 1:	Mauricio Ustariz
REVISOR 2:	Rodrigo Vargas
REVISOR 3:	M. Sarzuri

15-Sep-25	D. Santos	M. Sarzuri	R. Vargas	M. Choque	1	Conforme a Obra	COAPECOM SRL.
10-Sep-25	D. Santos	M. Sarzuri	R. Vargas	M. Choque	0	Diseño para Construcción	COAPECOM SRL.
FECHA	DIBUJO	Calidad REVISOR	Técnico REVISOR	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
						Ubicación: Estación Colpa (Sta.Cruz)	
Proyecto:Traslado de una UGC de Estación de Compresión Huayñacota a Estación de Compresión Colpa						Código: SC-E30-ME-01-07-05 de 12	
Título del Plano: Isométrico 2"-0.218-B(D-1)-9004 Drenaje de Condensado						Escala: S/E	
						Formato: Tabloide : 297 mm x 432 mm	